

# Dolphin 6100

## Coletor de dados

O Dolphin® 6100 da Honeywell é um coletor de dados confiável e de aspecto elegante, que oferece coleta avançada de dados e comunicação sem fio em tempo real para aplicações in loco, incluindo verificação/auditoria de preços, gerenciamento de estoque, atendimento ao cliente e merchandising.

Com design voltado para a ergonomia, esse coletor de dados portátil apresenta um leitor inclinado que permite que os usuários visualizem a tela enquanto realizam a leitura de um código de barras.

Apesar de sua parte externa cheia de estilo, o Dolphin 6100 foi projetado para suportar condições severas. Este dispositivo com certificação IP54 pode resistir à exposição a poeira, sujeira e respingos de água, bem como quedas acidentais de distâncias de até 1,2 metros. O Dolphin 6100 de alto desempenho tem resistência a 500 choques de 1 metro, ainda assim garantindo confiabilidade nos próximos anos de uso.

A conectividade sem fio integrada 802.11 b/g fornece aos usuários acesso de rede em tempo real a informações críticas. Uma bateria de longa duração diminui a necessidade de trocar a bateria durante um turno de oito horas, mesmo em ambientes sem fio e com alta frequência de leituras. Os protocolos de segurança avançada garantem a precisão e a segurança dos dados. Os usuários também podem realizar chamadas telefônicas usando a tecnologia Voz sobre IP (VoIP), eliminando a necessidade de carregar outros dispositivos.

Potencializado pela tecnologia Adaptus® Imaging Technology 5.0, o Dolphin 6100 fornece o mais abrangente conjunto de recursos avançados de captura de dados, incluindo leituras de códigos de barras lineares e em 2D, captura de imagem digital e captura inteligente de assinaturas, permitindo que os usuários aumentem a eficácia e aprimorem o atendimento ao cliente.

Desenvolvido para aplicações in-loco, o Dolphin 6100 fornece aos profissionais em campo as ferramentas necessárias para simplificar tarefas, aumentar a produtividade e maximizar a proteção dos seus investimentos.



## Características

- **Utilitários de software poderosos:** Um abrangente conjunto de utilitários de software intuitivos simplifica a configuração, o desenvolvimento de aplicativos e o gerenciamento remoto do dispositivo.
- **Coleta de dados versátil e de alto desempenho:** O Adaptus Imaging Technology 5.0 lê códigos de barra lineares e em 2D, captura imagens digitais e permite a captura de assinatura eletrônica, possibilitando que os profissionais façam mais com um único dispositivo.
- **Projetado para confiabilidade:** Criado para uso em ambientes industriais leves in-loco.
- **Design elegante e de fácil utilização:** Dispositivo ultraleve, oferece entrada intuitiva de dados e confortável uso com apenas uma mão, em design elegante.
- **Comunicação sem fio em tempo real:** A avançada tecnologia integrada 802.11 b/g oferece acesso de rede em tempo real a informações críticas e tem suporte a padrões avançados de segurança sem fio.
- **Microsoft® Windows CE 5.0 com processador PXA300:** Combina um microprocessador novo, líder de mercado com uma plataforma poderosa, conhecida e de fácil utilização.

# Especificações Técnicas do Dolphin 6100

## Especificações Mecânicas e Ambientais

<b>Dimensões</b>	Bateria padrão: 175 mm x 69 mm x 39 mm (6.9" x 2.7" x 1.5") Bateria estendida: 175 mm x 69 mm x 43 mm (6.9" x 2.7" x 1.7") (inclui alça de mão) Na Empunhadura: 58 mm (2.3")
<b>Peso</b>	Imager: Bateria padrão: 8.7 oz (247g); Bateria estendida: 9.5 oz (270g); Laser: Bateria padrão: 8.9 oz (252g); Bateria estendida: 9.7 oz (275g) (inclui alça de mão)
<b>Temperatura de Operação</b>	Imager: -10°C a 50°C (14°F a 122°F) Laser: -10°C a 40°C (14°F a 104°F)
<b>Temperatura de Armazenamento</b>	de -20°C a 70°C (de -4°F a 158°F)
<b>Umidade</b>	95% de umidade, não condensada
<b>Queda</b>	Suporta várias quedas de 1,2 m em concreto, em qualquer angulo e na faixa de temperatura de operação
<b>Resistência a Choques</b>	500 choques de 1 m (1.000 quedas)
<b>Vedação Ambiental</b>	IP54
<b>Descarga Eletrostática (ESD)</b>	±8 kV contato; ±15 kV ar

## Arquitetura do Sistema

<b>Processador</b>	Marvell XScale PXA300 624 MHz
<b>Sistema Operacional</b>	Microsoft® Windows CE 5.0; Windows® Embedded Handheld 6.5
<b>Memória</b>	Windows® CE 5.0: 128 MB RAM X 128 MB Flash; Windows® Embedded Handheld 6.5: 256 MB RAM X 256 MB Flash
<b>Tela</b>	LCD de 65 mil cores com matriz ativa, transmissivo, 2,8 pol., iluminação traseira, QVGA (240 x 320)
<b>Teclado</b>	Teclado alfa-numérico de 28 teclas; possui teclas com iluminação de fundo
<b>Áudio</b>	Microfone e alto-falante incorporados, entrada para fone de ouvido
<b>Interface de Comunicação</b>	Comunicação USB 1.1 ou RS 232 (11 Kbps) através da base
<b>Comunicação de Voz</b>	Voz sobre IP e Push-to-Talk
<b>Ambiente de Desenvolvimento</b>	Honeywell SDK para Windows® CE 5.0; Honeywell SDK para Windows® Embedded Handheld 6.5 e Visual Studio 2008
<b>Software Aplicativo</b>	Honeywell Powertools® e Demos
<b>Software de Terceiros</b>	SOTI MobiControl (gerenciamento remoto de dispositivos), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250), e ITScriptNet™ (consultar disponibilidade do sistema operacional)
<b>Slot de Expansão</b>	Cartão de Memória SDHC acessível ao usuário. Por favor, verifique a lista de preço atual para opções disponíveis de cartões qualificados.
<b>Bateria</b>	Padrão de Fábrica: Íon de lítio, 3,7 V, 2200 mAh; opção com carga estendida: Íon de lítio, 3,7 V, 3300 mAh (inclui capa para bateria estendida)
<b>Horas Esperadas de Operação</b>	Mais de 8 horas (com leitura e transmissão contínua)*
<b>Tempo Esperado de Carregamento</b>	Menos de 4 horas
<b>Dispositivo de Leitor</b>	Imager: 5100SR, 5100SF, 5100HD, 5300SR, 5300SF, and 5300HD com tecnologia Adaptus e apontador a laser; Laser: IS4813
<b>Capacidade de Decodificação</b>	Decodifica todos os códigos padrão 1D, 2D, postal e simbologias
<b>Garantia</b>	1 ano para terminais e periféricos

## Wireless Connectivity

<b>WLAN</b>	802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) de modo dual com antena interna
<b>Segurança WLAN</b>	Wi-Fi Alliance Certification, Wireless Security Supplicant (DeviceScape), 802.1x, WPA2, EAP, WEP, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, PEAP, CCXv4
<b>WPAN</b>	Bluetooth® Classe II (10 m) v2.0 Enhanced Data Rate (EDR) com antena integrada. Com certificação BQB

Microsoft, Windows e o logotipo do Windows são marcas comerciais registradas ou marcas comerciais da Microsoft Corporation. Intel é marca comercial registrada da Intel Corporation. As marcas comerciais Bluetooth são de propriedade da Bluetooth SIG, Inc. dos EUA e licenciadas para a Honeywell International Inc. Os produtos Dolphin não têm afiliação com as baterias/carregadores de marca Honeywell, os quais são distribuídos exclusivamente pela Global Technology Systems, sob acordo de licença.

\*para pacote de bateria padrão. A vida útil da bateria varia de acordo com a aplicação e o uso.



Para mais informações, acesse:

[www.honeywellaidc.com.br](http://www.honeywellaidc.com.br)

## Honeywell Scanning & Mobility

Rua Funchal, 375 - 14 andar - Vila Olímpia

CEP 04551-060 - São Paulo - SP

55 11 3584-8222

# Honeywell